

销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2083 mod +N VICTORY ESR

® Page 1 of 2

相应 S 136 SUPREME / MIRRAX

电渣重熔 Electro-slag-remelting (ESR)

主要特性

- 比1.2083ESR 更良好的耐腐蚀性
- 良好的机械加工性能
- 良好的淬火稳定性和淬透性
- 变形率低
- 高耐磨性
- 调质状态下抛光性能极佳
- 高的表面光洁度
- 杂质含量极低

主要应用

适用于

- 带腐蚀性材料如PVC生产模具,
- 耐磨性及填充物的模具,
包括热固性塑料挤压模
- 长寿命模具如一次性餐具和快餐盒
- 光学产品部件的生产,
如照相机以及太阳镜镜片
- 医疗器械, 如咽喉管

化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	N	Mo	V
~ 0.38	~ 1.0	~ 0.5	≤ 0.025	≤ 0.003	~ 13.0	~ 0.7	~ 0.13	~ 0.25

物理性质

热膨胀系数	20-100 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-200 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-300 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]
	11.0	11.3	11.6
热传导性	20 °C [W/(m x K)]	200 °C [W/(m x K)]	300 °C [W/(m x K)]
	21.0	23.0	25.0

超声波检验

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch)

或者

SEP 1921 – test group 3 – class E , e

或者

按客户要求

纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物 ≤ 0.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 ≤ 1

或者

DIN 50602– K1 ≤ 10

或者

按客户要求

运用状态

50 - 55 HRC

销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2083 mod +N VICTORY ESR

® Page 2 of 2

相应 S 136 SUPREME / MIRRAX

热处理

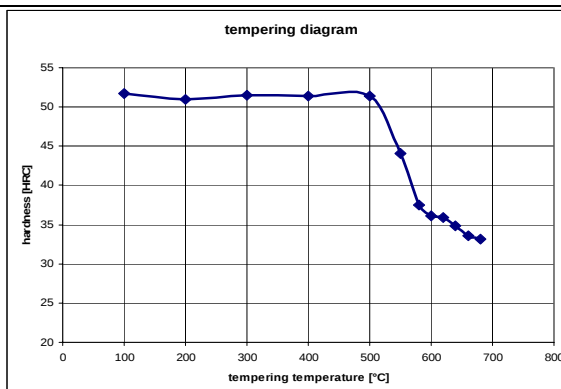
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	760 – 800 °C	1000 – 1030 °C	250 – 570 °C #

回火图

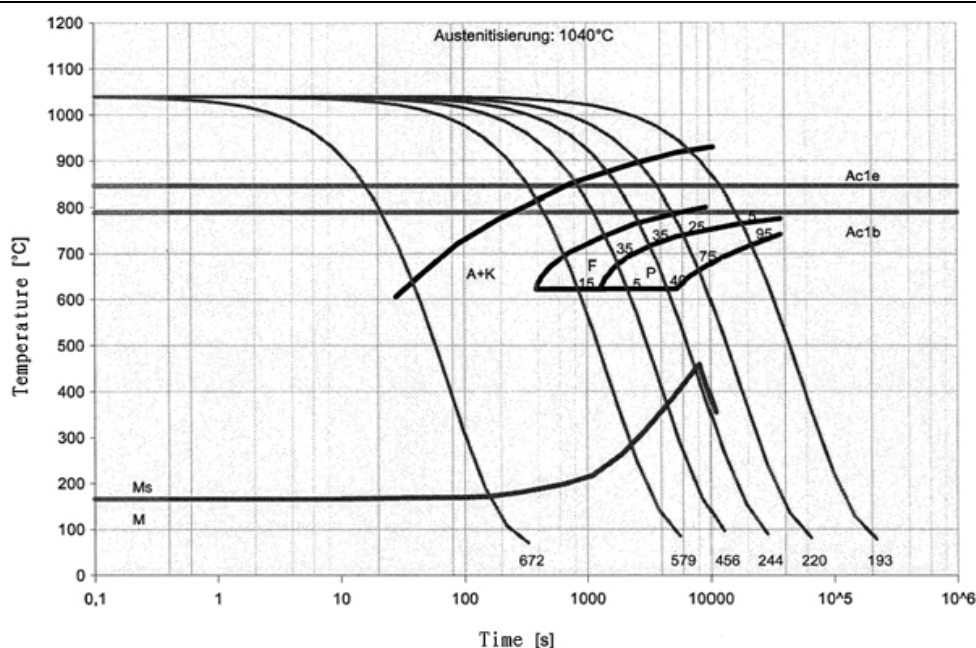
HRC

试样直径25×50mm长

1020 °C油淬



CCT图



出厂状态

软化退火，硬度最大至241HB

或者调质处理到客户要求

尺寸规格

圆钢直径至700 mm

模块厚度至500 mm 或者 按客户要求